

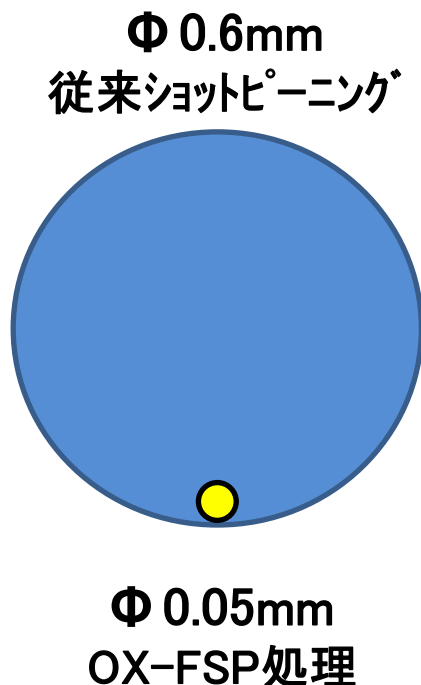
オキソ処理について

OX-FSP (精密ショットピーニング)

OX-FSPは従来のショットピーニングと異なり、製品の材質・熱処理・硬度、さらに使用環境とその目的に応じて、ショット条件を細かく選定し、最適条件で加工することにより、**疲労強度・摺動性の向上**を目的とした工法です。

【OX-FSPの特徴】

従来のショットピーニングに比べメディアサイズを小さくすることで、高い疲労強度・良好な粗度・摺動性の向上が得られます。



・高い噴射エネルギー

従来のショットピーニングに比べ、メディアサイズが遥かに小さいことで噴射スピードが上がり、同じ加工圧でも絶大な噴射エネルギーが得られます。

体積比

Φ 0.6mm : Φ 0.05mm

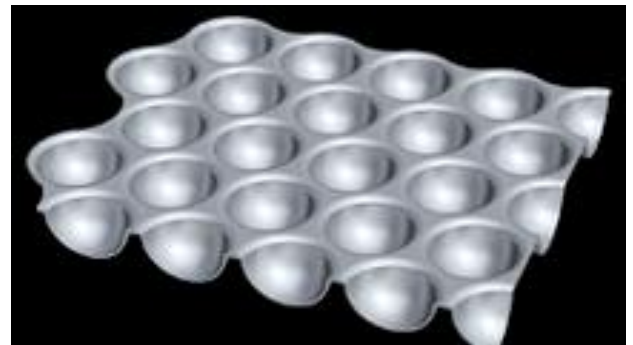
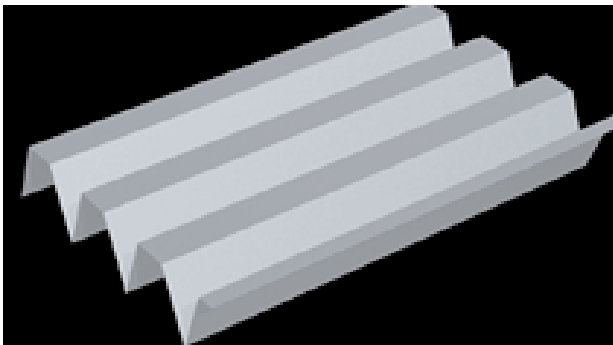
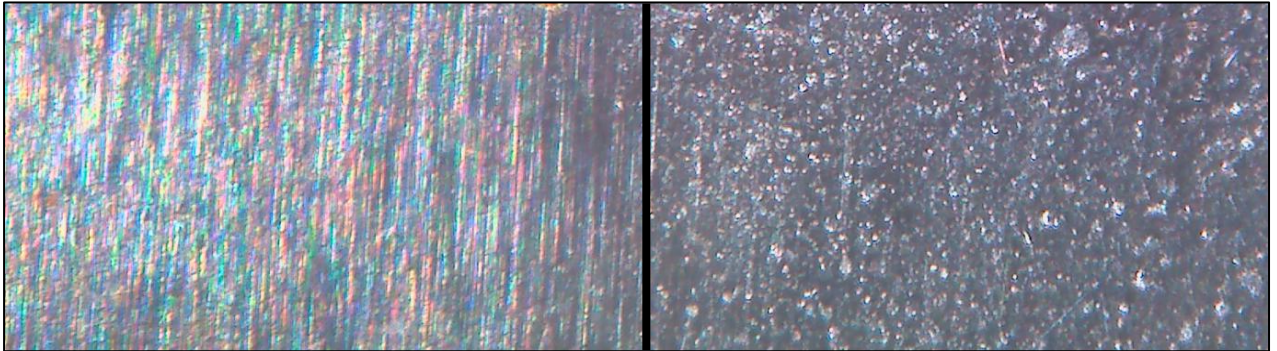
1730:1

噴射スピード

100m/sec

200m/sec以上

機械加工とOX-Polish(特殊研磨加工)の違い



機械加工で形成するプラトー構造は、潤滑油が切削痕を伝って逃げしまい、潤滑性に有効な油膜が上手く形成されない状態になります。

オキシの提案するプラトー構造は、Polishすることで凸部を無くし、高硬度+高圧縮応力+油膜保持性+低摩擦性を有した表面となります。

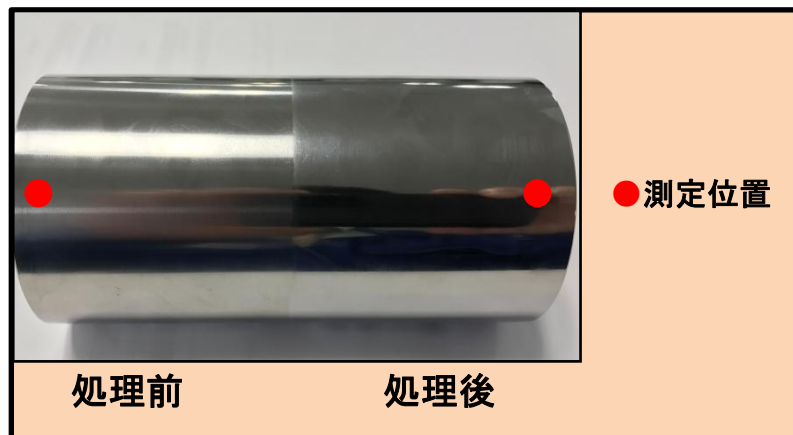
オキソとタイヨー軸受の融合

高耐摩耗テンションレベラーバックアップ・ロール

SUS材+「OX-POLISH」処理
世界最高耐摩耗性能達成!!

- ・従来材質：SUS440C製作
- ・加工→焼入(硬度：HRC57)
更にOX-POLISH処理を行うと・・・
表面硬度：HRC65へ
摩耗寿命は2倍！

【OX-Polish処理】



OX-POLISH処理の優位性

表面硬度、面粗度が向上し摩擦寿命が延びます。
それにより、交換頻度も減り今後の交換する周期、
費用も削減することができます。